



Station de traitement des eaux de chantier 2 à 10 m³/h

Une solution compacte et simple d'utilisation

Cette nouvelle solution MS a été développée pour le traitement in-situ des eaux résultant de chantiers de construction (eau d'exhaure, ruissellement, lavage...). Elle est conçue pour la récupération et le traitement de ces eaux avant rejet en milieu naturel ou réseau d'assainissement.

Sous forme de skid compact, cette station est pré-assemblée, pré-cablée et testée en usine permettant une mise en service aisée et rapide sur site (aucun génie civil particulier n'est requis) et un déplacement aisé dans l'emprise de vos différents chantiers.

Débit lissé max 2 à 10 m³/h

Débit alimentation en pointe
max 20 m³/h

La station MS de traitement des eaux de chantier 2-10 m³/h constitue le **meilleur compromis technico-économique** de notre gamme. Récemment conçue par MS, cette variante technique offre **le maximum de process tout en restant la plus simple possible**.

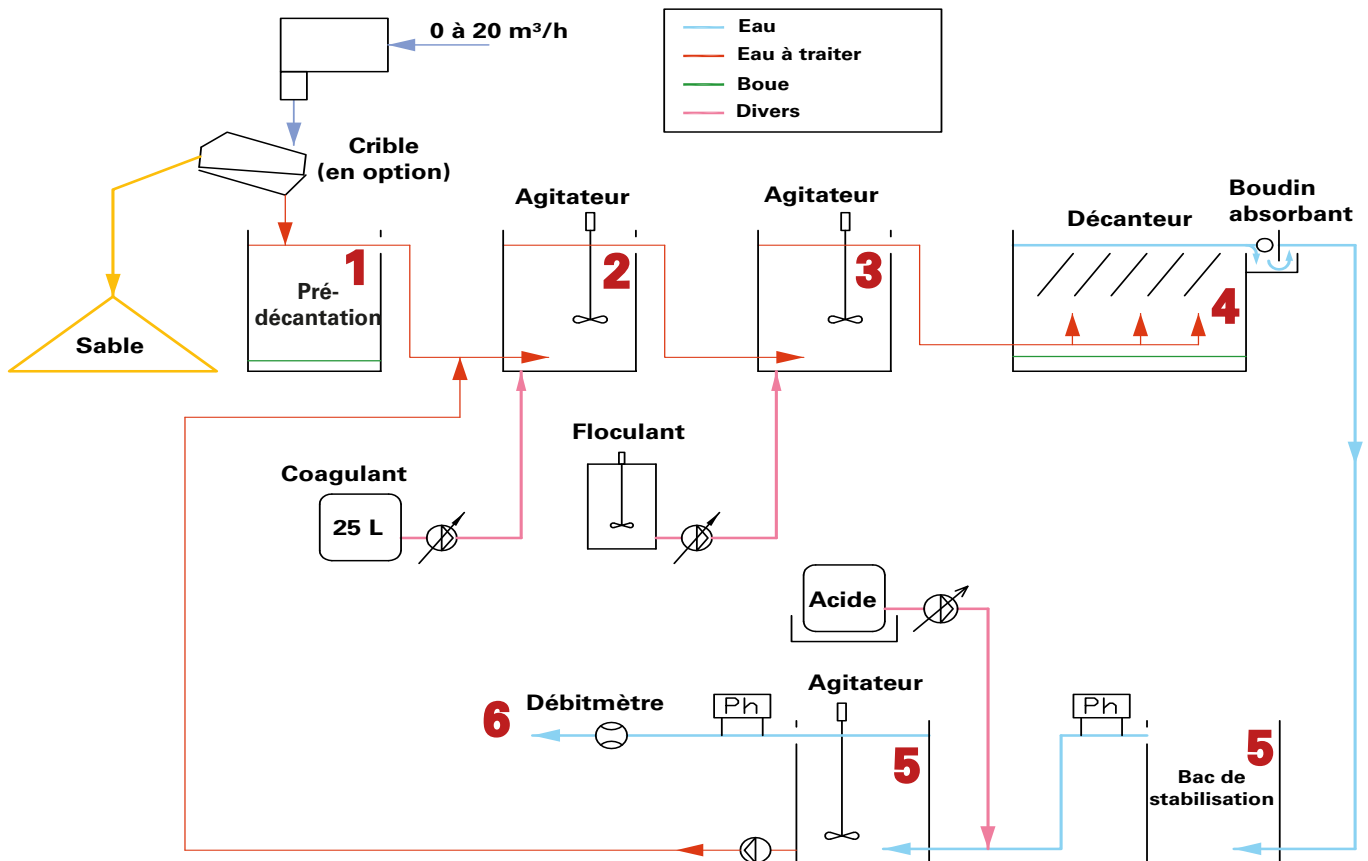
Nous attirons l'attention sur le fait que cette variante technico-économique nécessite une surveillance et la présence régulière d'un opérateur pour :

- ajuster les dosages de réactifs (coagulant, floculant, acide)
- réaliser les opérations de curage des différents compartiments
- recirculer l'effluent en cas de non compatibilité avec les contraintes de rejet en fonction de contrôles visuels.

Process de traitement

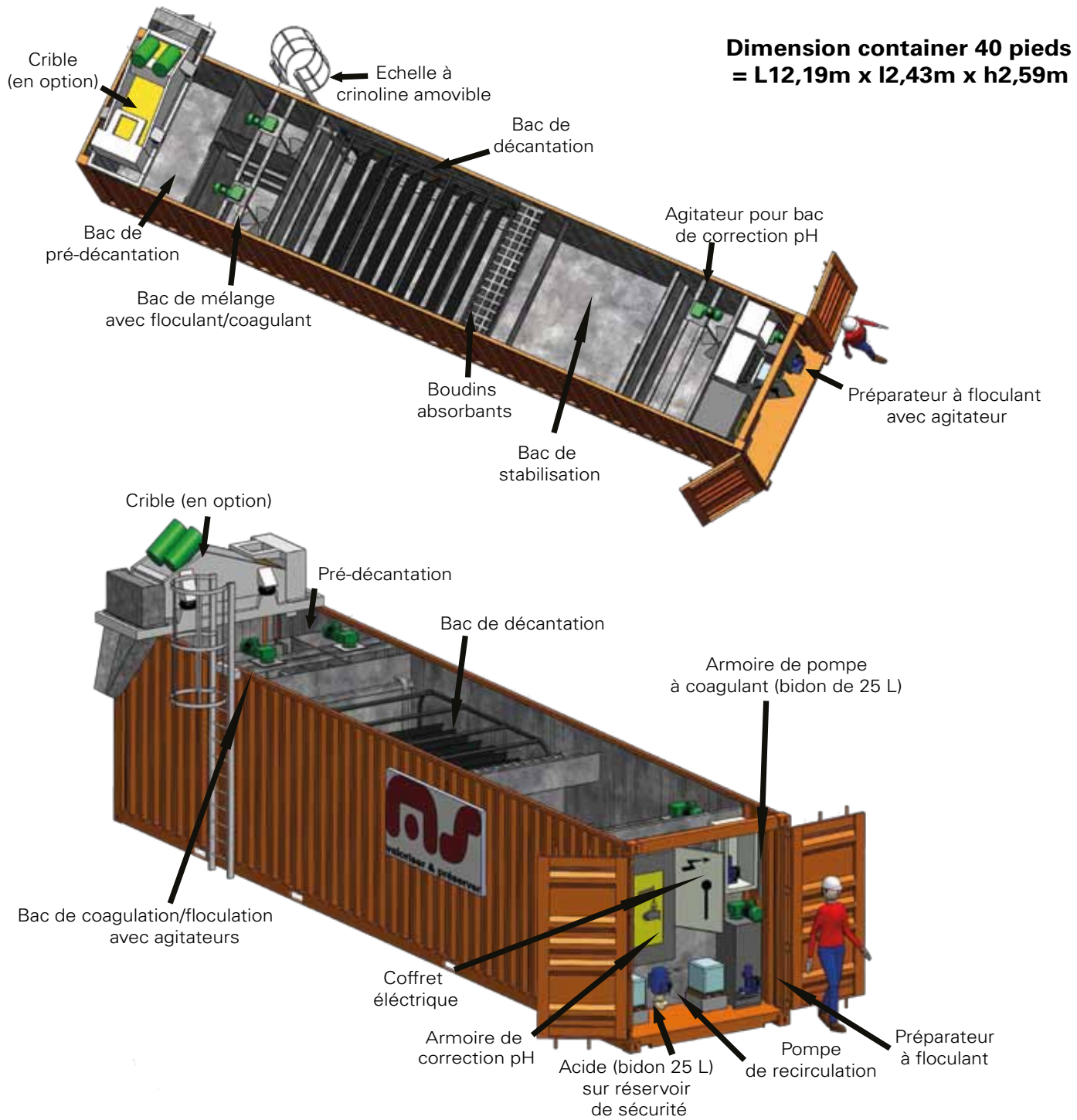
- 1 Pré-décantation**
Pré-décantation dans un 1er compartiment pour piéger les particules lourdes (sables et graviers)
- 2 Préparation coagulation**
Transfert par débordement dans un second compartiment dans lequel les eaux chargées en fines et éventuellement en silts sont mélangées (via un agitateur) avec une solution de coagulant.
- 3 Préparation floculation**
Transfert par débordement dans un 3ème compartiment dans lequel les eaux coagulées sont mélangées (via un agitateur) avec une solution floculante.
- 4 Décantation**
Transfert par débordement dans un 4ème compartiment équipé de lamelles dans lequel la "décantation assistée" a lieu. Les boues sédimentent naturellement dans le fond du bac et les eaux clarifiées débordent dans un 5ème compartiment. Une cloison siphonide au niveau de ce débordement permet de piéger les hydrocarbures qui sont absorbés via un boudin (consommable à votre charge).
- 5 Traitement du pH**
Après une phase de stabilisation dans le 5ème compartiment, les eaux clarifiées débordent dans un 6ème compartiment dans lequel un dosage d'acide chlorhydrique à 30 % permet de corriger en ligne le pH. Un agitateur optimise le mélange effluent / acide.
- 6 Rejet**
Le rejet vers le milieu naturel (par gravité) a lieu par débordement de ce 6ème compartiment. Un débitmètre permet de comptabiliser les volumes d'eau rejetés. En parallèle, une pompe à eau (débit fixe) permet (au libre choix de l'opérateur via un bouton poussoir en façade d'armoire) de renvoyer l'effluent en tête du skid de décantation en cas de non compatibilité avec les contraintes de rejet.

L'ensemble de ce process est synthétisé dans le schéma des circuits ci-dessous :



Descriptif technique

L'ensemble de ce process est regroupé dans un skid compact (container 40 pieds) pré-assemblé et pré-cablé en atelier permettant son déplacement aisé dans l'emprise de vos différents chantiers.



Spécifications du matériel proposé

	Protection anti corrosion	Puissance (kw)
Cuve de décantation		
Container 40' open top équipé de cloisons avec débordement entre chaque compartiment Lamelles sur le compartiment de décantation Volume total : environ 50 m ³	PU	
Dosage de floculant		
Agitateur dans le 2ème compartiment du bac de décantation	PU	1,5
Pompe de dosage dans coffret pré-équipé et équipée d'un variateur de fréquence	PO	0,09
Tuyauterie flexible à l'aspiration et rigide au refoulement		
Dosage de coagulant		
Agitateur dans le 3ème compartiment du bac de décantation	PU	1,5
Cuve chaudronnée avec agitateur pour stockage de la solution floculante diluée	G	0,25
Pompe de dosage équipée d'un variateur de fréquence	PO	0,09
Tuyauterie entre la pompe et la cuve de mélange		
Correction du pH		
Agitateur dans le 6ème compartiment du bac de décantation	PU	1,5
Pompe de dosage d'acide dans coffret de sécurité pré-équipé et équipée d'un variateur de fréquence	PO	0,12
2 pHmètres		
Evacuation ou recyclage des eaux		
Débitmètre sur la tuyauterie de débordement vers le milieu naturel pour comptabiliser les volumes d'eau rejetés	PO	PU
Pompe à débit fixe (5 m ³ /h) permettant de recirculer, à la demande, les eaux	PO	0,75
Coffret électrique		
Coffret positionné sur le skid pour gestion de l'ensemble du process via un automate. Pré-câblage de l'ensemble des équipements		
Scalpage/Dessablage (en option)		
Tamis Vibrant type ES 3 x 12 Plateau d'essorage (0,36 m ²) en éléments modulaires ISENMANN WS 85 polyuréthane (# 300 µm) 2 moteurs à balourds 4 pôles Suspensions pneumatiques	PU	1,2
<small>LEGENDE Protection anti-corrosion PO : Peinture d'origine des composants PU : Peinture en usine G : Galvanisation M : Métallisation</small>		

Bordereau de prix

Prix au 31 mars 2014

Désignation du matériel	Prix en Euros (hors TVA)
Station de traitement des eaux de chantier	80 000 €
TOTAL DEPART USINE	80 000 €
Option Scalpage/Dessablage	7200 €
Option Pompage des boues	6600 €
Option Personnalisation du container	2700 €